



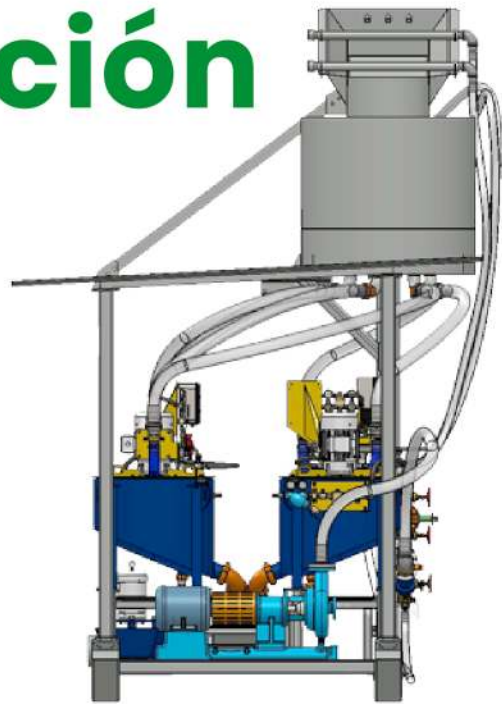
Inproequip

CONCENTRADOR CENTRIFUGO

FICHA TÉCNICA

Descripción

El **concentrador centrífugo** cumple con la función de concentrar gravimétricamente, permite la separación de dos o más partículas por medio de un **campo centrífugo** de partículas finas y libres en un medio acuoso, concentrando como respuesta a la fuerza gravitacional, de arrastre y de empuje.



En la operación, el material se alimenta como una pulpa de sólidos minerales y agua en un recipiente giratorio que incluye ranuras especiales fluidizadas o rifles para concentrar el mineral con las fuerzas que actúan frente al peso específico.

En Inproequip

Ofrecemos **concentradores centrífugos ICON**, el cual tiene ventajas como

- *Bajo peso del equipo*
- *Su facilidad de instalación*
- *Solo una parte móvil*
- *La estructura rígida favorece correr a altas velocidades*
- *Bajo costo de adquisición y gastos de funcionamiento*
- *Eficiente limpieza*
- *Altos coeficientes de concentración.*

Aplicaciones

Minería de oro, concentrado de minerales, minería aluvial, dragado, Plantas de beneficio, Plantas de lavado.

Especificaciones técnicas

MODELO	Capacidad eficiente t/h	Capacidad máxima l/min	Tamaño máx. de partícula mm	Potencia KW	Caudal agua l/min	Presión de agua psi	Tiempo s
Concentrador ICON i150	2	130	2	1.5	10-30	5 - 15	60-90
Concentrador ICON i350	15	500	2.5	3.7	50- 83	10 - 20	60-90



**Concentrador
ICON i150**



**Concentrador
ICON i350**



Inproequip



www.inproequip.com

Inproequip SAS | Dirección: carrera 63 # 59 – 180
Bodega 20 | 319 586 3254 | www.inproequip.com