



Inproequip

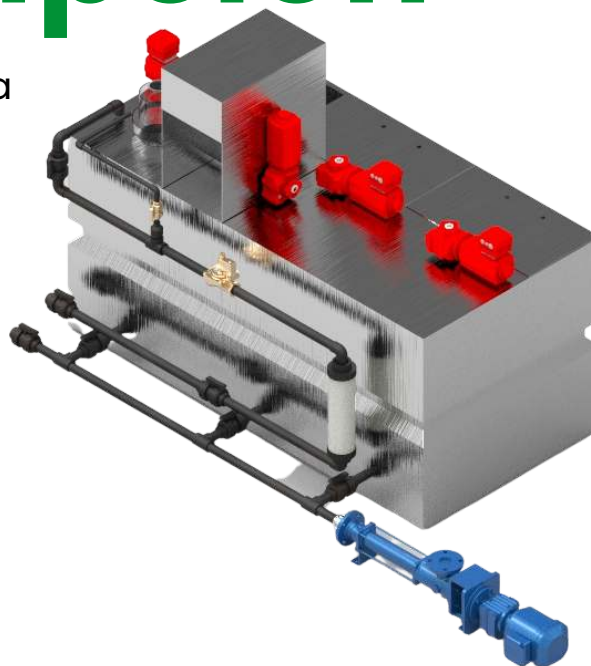
INPROFLOC

FICHA TÉCNICA

Descripción

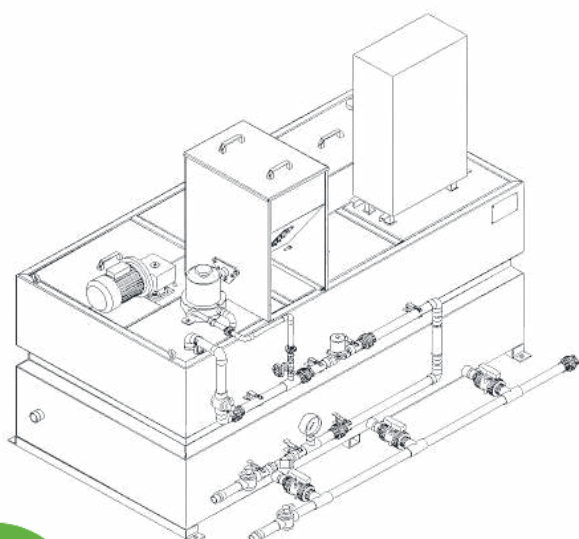
El equipo de floculación es para la **preparación de floculantes**, con base en la **solución de polielectrolito en forma de polímero en polvo o líquido**. Su diseño es completamente automático y consta de:

- *Un depósito de 3 compartimentos*
- *Sistemas de agitación*
- *Dosificador de floculante.*



También cuenta con la **tubería de dosificación en polipropileno** para la inyección de los líquidos concentrados, con ello desactivamos el dosificador de polvo y activamos la bomba dosificadora de polímero concentrado.

Esta línea puede estar completa con una **válvula de contrapresión** y un **monitor de caudal térmico** en el caso de tener bombas de tornillo excéntrico.



Los compartimentos de preparación, maduración y almacenaje **garantizan un tiempo** de seguridad suficiente para la **maduración del floculante**.

El nivel de líquido en el compartimento de almacenaje es monitorizado por un sensor de nivel, a parte de los contactos máximo y mínimo, los cuales envían señal para el arranque y stop del proceso automático, al igual dispone de un sensor de bajo nivel para garantizar que no trabaje en vacío.



En Inproequip

Diseñamos y fabricamos plantas de preparación floculante según sea la necesidad del sistema completo con las necesidades de cada cliente. El INPROFLOC y INPROFLOCAT son los equipos que se ofrecen con el sistema anteriormente descrito junto con circuitos completos con en funcionamiento con el espesador, brindando calidad, confiabilidad y eficiencia.

Al inyectar el floculante que es una poliacrilamida de cadena larga con un peso molecular alto que se se mezcla con agua permitiendo decantar los sólidos para así aglomerar las partículas en pequeños flóculos donde se filtra hacia las partículas ultra finas o no floculadas del sobre flujo en el espesador el cual es el equipo que trabaja en conjunto.

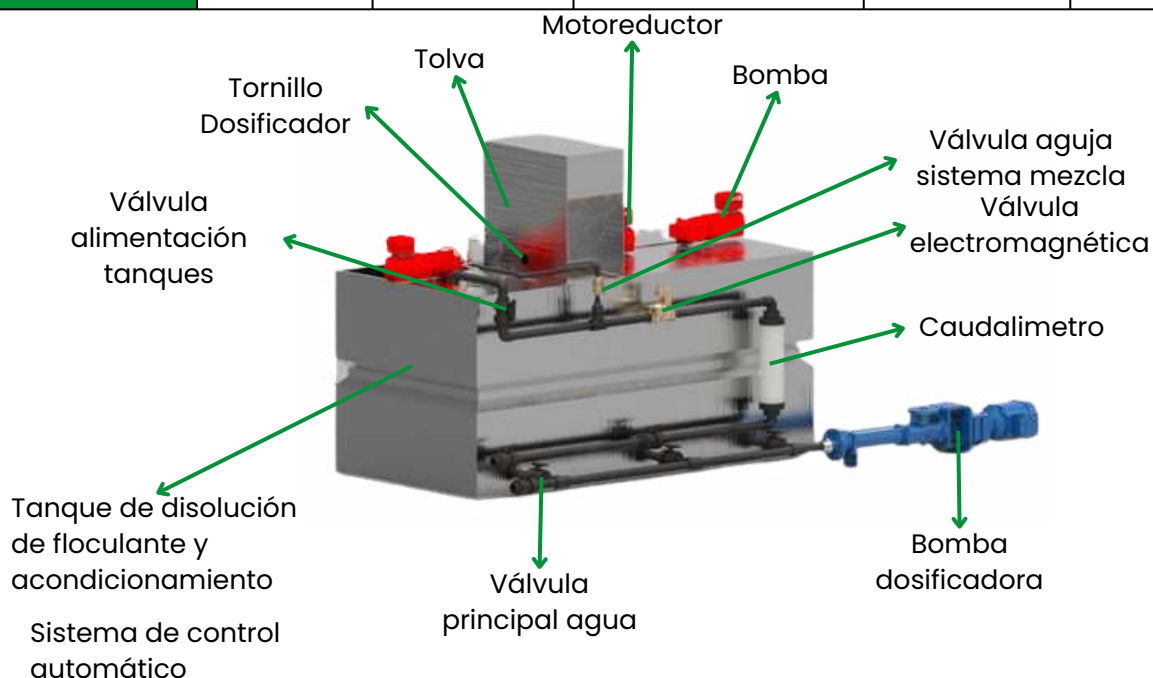
Aplicaciones

Preparación de soluciones a partir de polímeros líquidos o sólidos
tratamiento de agua industrial, tratamiento de agua residual y la fabricación de papel.

Especificaciones técnicas

CONTROL	controlado por el programa.
CONCENTRACIÓN	Concentraciones de preparación pueden ser entre el 0.05 % y 1.0 %.
VISCOSIDAD	Su límite máximo es 1.500 MPa*s
CAPACIDAD	Capacidad de la planta varía entre según el modelo 400 l/h -8000 l/h.
PERIODO DE MADURACIÓN	Es en función de la velocidad de consumo , el cual depende del cliente; a su vez su límite inferior es de 45 minutos teniendo en cuenta el máximo consumo.
ELECTRÓNICO	Suministro eléctrico de la unidad a 24 VDC, 500 mA. Relé para acoplar a al señal de salida 250 VAC, 3 A. Relé de nivel de líquido para la evaluación de los electrodos de nivel de líquido conductivos

MODELO	CAPACIDAD	POTENCIA MOTOR DOSIFICADOR	POTENCIA PRINCIPAL	DOSIFICACIÓN AGUA	PRESIÓN
	l/h	KW	KW	m ³ /h	MPa
INPROFLOC 400	400	0.18	2.45	0.9-4	0.2 -0.3
NPROFLOC 1000	1000	0.18	2.45	0.9-4	0.2 -0.3
NPROFLOC 2000	2000	0.18	2.45	1.2 -6	0.2 -0.3
NPROFLOC 4000	4000	0.18	2.45	1.5 -8	0.2 -0.3
NPROFLOC 8000	8000	0.18	2.45	1.8 -10	0.2 -0.3





Inproequip



www.inproequip.com

Inproequip SAS | Dirección: carrera 63 # 59 – 180
Bodega 20 | 319 586 3254 | www.inproequip.com